



(slika je simbolična)

## Hidraulični agregat LP 9-20 E

Kategorija: [Atlas Copco](#)

Šifra:

Redovna cijena s PDV-om: 6.000,00 €

Cijena bez PDV-a: **4.800,00 €****Dostupnost na upit**

Hidraulični agregat LP 9-20 E: Prijenosni, kompaktni i lagani uređaj visoke učinkovitosti. Odlikuje se niskom razinom buke i malom potrošnjom. Opremljen kotačima i ručkama, zaštićen čeličnim okvirom za lak transport. Nudi niske troškove održavanja i dug životni vijek. Idealan za razne primjene gdje je potrebna hidraulična snaga. Pogledajte i druge modele u našoj ponudi hidrauličnih agregata.

### **Hidraulični agregat LP 9-20 E: Snaga i učinkovitost u kompaktnom pakiranju**

LP 9-20 E je vrhunski hidraulični agregat koji kombinira visoku učinkovitost s prenosivošću i lakoćom uporabe. Dizajniran za profesionalce koji zahtijevaju pouzdanu hidrauličnu snagu u različitim radnim uvjetima.

#### **Ključne značajke:**

- Električni pogon: 5,5 kW motor s 3x400 V/16A napajanjem
- Visoka učinkovitost: Protok ulja od 20 l/min i maksimalni tlak od 150 bara
- Kompaktne dimenzije: 630x530x640 mm, idealno za ograničene prostore
- Lako prenosiv: Težina od samo 73 kg (uključujući ulje)
- Električno pokretanje za brz i jednostavan start

#### **Prednosti:**

- Niska razina buke: Idealan za rad u osjetljivim okolinama
- Mala potrošnja: Ekonomičan rad uz očuvanje resursa
- Robusna konstrukcija: Zaštićen čeličnim okvirom za dugotrajnost
- Mobilnost: Opremljen kotačima i ručkama za lako premještanje
- Niski troškovi održavanja: Dizajniran za dugotrajnu pouzdanost

LP 9-20 E je savršen izbor za profesionalce u građevinarstvu, industriji i drugim sektorima koji zahtijevaju pouzdanu hidrauličnu snagu. Njegova kombinacija snage, prenosivosti i učinkovitosti čini ga nezamjenjivim alatom za različite primjene.

## **Specifikacije**

|                          |                   |
|--------------------------|-------------------|
| Brend motora             | Atlas Copco       |
| Vrsta motora             | Električni 5,5 kW |
| Težina                   | 73 kg             |
| Dimenzije (DxŠxV)        | 630x530x640 mm    |
| Protok hidrauličkog ulja | 20 l/min          |
| Radni tlak, maksimalni   | 150 Bar           |
| Način paljenja           | Električni        |